

# TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: listopad 2011

Strana: 1/2

## Hnětací kov - hliník

- Báze:** Dvousložková epoxidová pryskyřice.
- Tvrdnutí:** Při pokojové teplotě.  
Urychlení možné zvýšením teploty.
- Popis:** Speciálně vytvořeno pro použití s hliníkem, ale vhodné také na jiné kovy, dřevo, beton, keramiku, sklo a širokou řadu plastů. Odolné vůči oleji, benzínu, naftě, kyselině z baterií.
- Použití:** Pro dosažení nejlepšího výsledku by měl být povrch lepeného materiálu suchý, očištěný a odmaštěný.  
Odkrojit požadované množství tyčinky a asi 1 minutu hníst, dokud nemá jednotnou barvu. Použijte do 2 minut. I když nebudete cítit přilnavost, udržujte lepidlo pod tlakem. Odstraňte (vytlačte) přebytečný produkt. V případě mokrého materiálu nebo při použití pod vodou, udržujte lepidlo pod tlakem, dokud neucítíte počátek tuhnutí.  
Pro dosažení hladkého a jednotného povrchu, vyhlad'te lepidlo mokkými prsty. Po použití si ihned umyjte ruce vodou a mýdlem.  
Tvrdnutí začne po 5 až 10 minutách. Po 60 minutách může být opravená část opět používána.

### **Informace o fyzikálních a chemických vlastnostech přípravku:**

<b>Chemická báze:</b>	dvousložková epoxidová pryskyřice
<b>Barva:</b>	hliníková šedá
<b>Hustota směsi při 25 °C:</b>	2,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Teplotní rozsah:</b>	-40°C až do max. +150°C
<b>Pevnost v tlaku:</b>	~ 50 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D-695)
<b>Pevnost v tahu:</b>	~ 10 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D-638)
<b>Smyková pevnost:</b>	~ 20 N/mm <sup>2</sup> (DIN EN 1465)
<b>Modul pružnosti:</b>	~ 8 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D-790)
<b>Elektrický odpor:</b>	4,9 x 10 <sup>14</sup> Ohm/cm
<b>Doba tvrdnutí:</b>	5-8 minut
<b>Konečná pevnost po:</b>	3 hodinách
<b>Tvrdost (Shore D):</b>	80
<b>Skladovatelnost:</b>	min. 12 měsíců

---

# TECHNICKÝ LIST

---

Datum vydání: listopad 2011

Strana: 2/2

---

## Hnětací kov - hliník

---

### **UPOZORNĚNÍ**

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

### **AURATECH CZ s.r.o.**

Bolzanova 438  
CZ – 506 01 Jičín  
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099  
CZ – 506 01 Jičín  
Telefon: +420 493 522 141  
Fax: +420 493 522 141  
Mobil: +420 731 480 805  
E-mail: [obchod@auratech.cz](mailto:obchod@auratech.cz)  
Internet: [www.auratech.cz](http://www.auratech.cz)