
TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2013

Strana: 1/2

AR 94200 / 94201 / 94205

HYBRID - POLYMER

Rychletvrdnoucí, elastický jednosložkový těsnicí tmel a lepidlo pro lepení nebo utěsňování švů a spojů, vhodný pro automobilové karosérie, stavbu vagónů, kontejnerů a lodí.
Rovněž vhodný pro použití ve strojírenství a aplikace v klimatizačních a větracích jednotkách.

Výhody:

- dobrá přilnavost na sklo a široké spektrum kovů (zinek, hliník, ocel), lakované a natírané povrchy
- dobrá přilnavost na dřevo i minerální podklady a na termoplasty (s výjimkou PE, PP, PTFE)
- odolnost vůči vlhkosti, vlivům počasí a teplotám od -40°C do +90°C (krátkodobě max. do +120°C)

Fyzikální vlastnosti v kapalném stavu:

Chemická báze:	Hybrid-polymer
Forma použití:	tmel, roztíratelný čepelí, stabilní
Barva: AR 94200	bílá
AR 94201	šedá
AR 94205	černá
Hustota při 23°C:	~ 1,44 g/cm ³
Čas zaschnutí povlaku: při 23°C/ 50% relat. vlhkosti	~ 10 minut
Průběh vytvrzování: při 23°C/ 50% relat. vlhkosti	po 24 hod.: 3 mm
Změna hmotnosti dle DIN 50014 (po 14 dnech)	~ 1 %

Typické vlastnosti ve vytvrzeném stavu:

Pevnost v tahu (DIN 53504) skladování 7 dnů při 23°C/ 50% relat. vlhkosti	~ 3,0 N/mm ²
Tažnost (DIN 53504) skladování 7 dnů při 23°C/ 50% relat. vlhkosti	~ 500 %
Modul pružnosti při 100% protažení a 23°C (DIN 53504 S2): skladování 7 dnů při 23°C/ 50% relat. vlhkosti	~ 1,0 N/mm ²

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2013

Strana: 2/2

AR 94200 / 94201 / 94205

Odolnost proti natržení (DIN 53504): skladování 7 dnů při 23°C/ 50% relat. vlhkosti	~ 20 N/mm
Shore A – tvrdost (DIN 53505): skladování 28 dnů při 23°C/50% relat. vlhkosti	~ 42
Teplotní rozsah použití	-40°C až +90°C (krátkodobě až +120°C)
Balení:	kartuše 310 ml
Skladovací podmínky:	chladné prostředí (bez dlouhodobějších teplot > +25°C) a sucho
Skladovatelnost:	15 měsíců v původním obalu

Použití:

Produkt drží bez použití primeru na čistých a suchých površích zbavených mastnoty. K očištění povrchů lze použít AR 94190 (čistič kovů) nebo AR 94195 (čistič plastů).

Pro nejlepší výsledky se doporučuje použití primeru AR 94950 (neabsorpční povrchy) nebo AR 94960 (absorpční povrchy).

Při práci s lakovanými a plastovými povrchy si předem vyzkoušejte kompatibilitu.

Tmely AR94200 / 94201 / 94205 aplikujte pomocí běžné výtlačné pistole na tmely. Díly spojte v průběhu 10 minut a do vytvrzení zafixujte.

Proces vytvrzení je ovlivňován tloušťkou nanesené vrstvy, teplotou a vzdušnou vlhkostí.

Bezpečnost:

Před použitím si pozorně přečtěte bezpečnostní list a etikety.

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

AURATECH CZ s.r.o.

Sídlo: Bolzanova 438
CZ – 506 01 Jičín

Provoz: Křižíkova 1099
CZ – 506 01 Jičín
Telefon: +420 493 522 141
Fax: +420 493 522 141
Mobil: +420 731 480 805
E-mail: obchod@auratech.cz
Internet: www.auratech.cz