

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2012

Strana: 1/2

AR 915

KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

Popis:

Toto lepidlo je vhodné k lepení kovů, např. hliníku, oceli, mosazi a jejich slitin, dále k lepení široké škály plastů (ABS, tvrzené PVC, PMMA, PC, GFK atd.) a kombinací těchto materiálů. Jedná se o dvousložkové lepidlo, které se po smísení vytvrzuje do podoby suchého, vysokopevnostního a nárazům odolného polymerového filmu. Nejlepší mísicí poměr je 1:1 a lze jej snadno dosáhnout pomocí praktických dvoukomorových kartuší.

Výhody:

- Rychle tvrdnoucí systém
- Vysoká smyková pevnost
- Vysoká odolnost vůči nárazům i vůči odlupování
- Dobré vyplňovací vlastnosti až do 0,15 mm
- Bez rozpouštědel, 100% reaktivní látky
- Krátká doba fixace a spolehlivé vytvrzení

Fyzikální vlastnosti (v tekutém stavu):

Chemická báze:	modifikovaný akrylát
Viskozita:	25°C Brookfield RVT, vřeteno 4, 20 ot./min 14000 – 17000 mPas (tixotropní)
Hustota pryskyřice:	1,04 g/cm ³
tvrdidlo:	1,05 g/cm ³
Barva pryskyřice:	bílá
tvrdidlo:	zelená
Skladovatelnost:	6 měsíců při teplotě 2 °C až 7 °C

Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu) po 24 hod. (pokoj. teplota):

Pevnost v tahu:	~ 36 N/mm ² (DIN 53504 S2)
Prodloužení při přetržení:	~ 8 %

Smyková pevnost podle DIN EN 1465, části pouze odmaštěné, nikoli zdrsňené

hliník/hliník

po 24 h při 23 °C: > 20 N/mm²

ocel/ocel

po 24 h při 23 °C: > 22 N/mm²

mosaz/mosaz

po 24 h při 23 °C: > 20 N/mm²

ABS/ABS

po 24 h při 23 °C: > 6 N/mm² (lom materiálu)

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: srpen 2012

Strana: 2/2

AR 915

PVC, tvrzené/PVC, tvrzené po 24 h při 23 °C:	> 3 N/mm ² (lom materiálu)
Phenol. pryskyřice/Phenol. pryskyřice po 24 h při 23 °C:	> 6 N/mm ² (lom materiálu)
GFK polyester/GFK polyester po 24 h při 23 °C:	> 6 N/mm ²
GFK epoxid/GFK epoxid po 24 h při 23 °C:	> 6 N/mm ²
Odolnost vůči nárazům:	> 18 kJ/m ² (ocel, pískováno)
Odlupování:	> 20 N/cm (ocel, pískováno)
Tepelná vodivost:	0,2 W/m * K
Teplotní rozsah použití:	-50 °C až +150 °C
Odolnost vůči rozpouštědlům:	dobrá
<u>Vytvrzování:</u>	
Systém vytvrzování:	dvousložkový systém mísící poměr 1:1
Doba zpracovatelnosti namíchané směsi:	cca 2,5 minuty (2 g směsi)
Manipulační pevnost po:	cca 10 minut při 23 °C
Konečná pevnost po:	cca 12 hodin při 23 °C

Návod k použití:

Před použitím dobře smíchat obě složky v poměru 1:1, nejlépe za použití míchací trubice. Nanášejte na suchý, čistý povrch bez prachu a mastnoty. Naneste namíchanou směs na jednu lepenou část a rozetřete ji opatrně na celou oblast lepení. Přiložte poté obě části k sobě a zajistěte jejich pevné spojení nejméně po dobu použitelnosti namíchané směsi, lépe však alespoň na 10 minut.

Výrobek lze nanést rovněž jako housenku. V tom případě bude rychlost vytvrzení a dosažení konečné pevnosti mírně horší a je třeba je vyzkoušet ve skutečných podmínkách u zákazníka.

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

AURATECH CZ s.r.o.
Bolzanova 438
CZ – 506 01 Jičín
Česká republika

Provoz: Křížíkova 1099
CZ – 506 01 Jičín
Telefon: +420 493 522 141
Fax: +420 493 522 141
Mobil: +420 731 480 805
E-mail: obchod@auratech.cz
Internet: www.auratech.cz