
TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: červenec 2017

Strana: 1/2

AR 810

KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

Popis:

Toto lepidlo bylo vyvinuto k lepení kovů, např. hliníku, oceli, mosazi a jejich slitin, dále k lepení feritu, keramiky a kombinací těchto materiálů. Jedná se o dvousložkové lepidlo, které se po smísení vytvrzuje do podoby vysokopevnostního, suchého a nárazům odolného polymerového filmu. Nejlepší mísicí poměr je 1:1 (objem) a lze jej snadno dosáhnout pomocí praktických dvoukomorových kartuší.

Výhody:

- Rychle tvrdnoucí systém
- Vysoká pevnost ve smyku
- Vytvrzuje rovněž mimo lepený spoj (spáru) do podoby suchého a nelepivého filmu
- Odolnost vůči nárazům i vůči odlupování
- Dobré vyplňovací vlastnosti až do 0,50 mm
- Bez rozpouštědel, 100% reaktivní látky
- Krátká doba fixace, spolehlivé vytvrzení

Fyzikální vlastnosti (v tekutém stavu):

Chemická báze: modifikovaný urethan-methakrylát

Viskozita: tixotropní

Brookfiel RVT, Sp.6. 25°C, 1rpm: cca 150000 mPas
100rpm: cca 5000 mPas

Hustota: 1,1 g/cm³

Barva pryskyřice: červená
tvrdidlo: zelená

Skladovatelnost: 12 měsíců při pokojové teplotě

Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu):

Pevnost ve smyku:

(dle DIN EN 1465, části pouze odmaštěné, nikoli zdrsňené)

hliník/hliník > 25 N/mm²
po 24 h při 23°C

ocel/ocel > 25 N/mm²
po 24 h při 23°C

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: červenec 2017

Strana: 2/2

AR 810

Odolnost proti nárazu:	dobrá
Odolnost vůči ohýbání:	velmi dobrá
Prodloužení při přetržení:	cca 50%
Pevnost v odlupování (hliník):	cca 6 N/mm
Teplotní rozsah použití:	-40 °C až +150 °C

Vytvrzování:

System vytvrzování:	dvousložkový systém mísicí poměr 1:1
Doba zpracovatelnosti namíchané směsi:	2 - 5 minut (2 g směsi)
Manipulační pevnost po:	~ 10 minutách při 23°C
75% konečné pevnosti po:	~ 2 hodinách při 23°C
Konečná pevnost po:	~ 12 hodinách při 23°C

Návod k použití:

Před použitím dobře smíchat obě složky v poměru 1:1, nejlépe za použití míchací trubice. Nanášejte na suchý, čistý povrch bez prachu a mastnoty. Naneste namíchanou směs na jednu lepenou část a rozetřete ji opatrně na celou oblast lepení. Přiložte poté obě části k sobě a zajistěte jejich pevné spojení nejméně po dobu použitelnosti namíchané směsi, lépe však alespoň na 10 minut.

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

AURATECH CZ s.r.o.
Bolzanova 438
CZ – 506 01 Jičín
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099
CZ – 506 01 Jičín
Telefon: +420 493 522 141
Fax: +420 493 522 141
Mobil: +420 731 480 805
E-mail: obchod@auratech.cz
Internet: www.auratech.cz

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: červenec 2017

Strana: 1/2

AR 810

KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

Popis:

Toto lepidlo bylo vyvinuto k lepení kovů, např. hliníku, oceli, mosazi a jejich slitin, dále k lepení feritu, keramiky a kombinací těchto materiálů. Jedná se o dvousložkové lepidlo, které se po smísení vytvrzuje do podoby vysokopevnostního, suchého a nárazům odolného polymerového filmu. Nejlepší mísicí poměr je 1:1 (objem) a lze jej snadno dosáhnout pomocí praktických dvoukomorových kartuší.

Výhody:

- Rychle tvrdnoucí systém
- Vysoká pevnost ve smyku
- Vytvrzuje rovněž mimo lepený spoj (spáru) do podoby suchého a nelepivého filmu
- Odolnost vůči nárazům i vůči odlupování
- Dobré vyplňovací vlastnosti až do 0,50 mm
- Bez rozpouštědel, 100% reaktivní látky
- Krátká doba fixace, spolehlivé vytvrzení

Fyzikální vlastnosti (v tekutém stavu):

Chemická báze: modifikovaný urethan-methakrylát

Viskozita: tixotropní

Brookfiel RVT, Sp.6. 25°C, 1rpm: cca 150000 mPas

100rpm: cca 5000 mPas

Hustota: 1,1 g/cm³

Barva pryskyřice: červená

tvrdidlo: zelená

Skladovatelnost: 12 měsíců při pokojové teplotě

Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu):

Pevnost ve smyku:

(dle DIN EN 1465, části pouze odmaštěné, nikoli zdrsňené)

hliník/hliník > 25 N/mm²
po 24 h při 23°C

ocel/ocel > 25 N/mm²
po 24 h při 23°C

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: červenec 2017

Strana: 2/2

AR 810

Odolnost proti nárazu:	dobrá
Odolnost vůči ohýbání:	velmi dobrá
Prodloužení při přetržení:	cca 50%
Pevnost v odlupování (hliník):	cca 6 N/mm
Teplotní rozsah použití:	-40 °C až +150 °C

Vytvrzování:

System vytvrzování:	dvousložkový systém mísicí poměr 1:1
Doba zpracovatelnosti namíchané směsi:	2 - 5 minut (2 g směsi)
Manipulační pevnost po:	~ 10 minutách při 23°C
75% konečné pevnosti po:	~ 2 hodinách při 23°C
Konečná pevnost po:	~ 12 hodinách při 23°C

Návod k použití:

Před použitím dobře smíchat obě složky v poměru 1:1, nejlépe za použití míchací trubice. Nanášejte na suchý, čistý povrch bez prachu a mastnoty. Naneste namíchanou směs na jednu lepenou část a rozetřete ji opatrně na celou oblast lepení. Přiložte poté obě části k sobě a zajistěte jejich pevné spojení nejméně po dobu použitelnosti namíchané směsi, lépe však alespoň na 10 minut.

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

AURATECH CZ s.r.o.
Bolzanova 438
CZ – 506 01 Jičín
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099
CZ – 506 01 Jičín
Telefon: +420 493 522 141
Fax: +420 493 522 141
Mobil: +420 731 480 805
E-mail: obchod@auratech.cz
Internet: www.auratech.cz