

---

# TECHNICKÝ LIST

---

Datum vydání: květen 2017

Strana: 1/2

---

## AR 307

---

### KONSTRUKČNÍ LEPIDLO

#### Popis:

Toto lepidlo **s potlačeným zápachem** bylo vyvinuto k lepení kovů, např. hliníku, oceli, mosazi a jejich slitin, dále k lepení feritu, široké škály plastů a kombinací těchto materiálů. Jedná se o dvousložkové lepidlo, které se po smísení vytvrzuje do podoby suchého, vysokopevnostního a nárazům odolného polymerového filmu. Nejlepší mísicí poměr je 1:1 a lze jej snadno dosáhnout pomocí praktických dvoukomorových kartuší.

#### Výhody:

- Rychle tvrdnoucí systém
- Vysoká pevnost ve smyku
- Odolnost vůči nárazům i vůči odlupování
- Dobré vyplňovací vlastnosti do 0,10 mm
- Bez rozpouštědel, 100% reaktivní látky
- Krátká doba fixace, spolehlivé vytvrzení

#### Fyzikální vlastnosti (v tekutém stavu):

<b>Chemická báze:</b>	modifikovaný akrylát
<b>Viskozita:</b>	systém kužel/deska, kužel C-25, D=35s <sup>-1</sup> 4000 – 6000 mPas
<b>Hustota:</b>	1,06 – 1,14 g/cm <sup>3</sup>
<b>Barva pryskyřice:</b>	bílá
<b>tvrdidlo:</b>	tmavá šedo-zelená až téměř černá

**Skladovatelnost:** 6 měsíců při pokojové teplotě

#### Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu) po 24 hod. (pokoj. teplota):

<b>Pevnost v tahu:</b>	~ 21 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504 S2)
<b>Prodloužení při přetržení:</b>	~ 20 %

**Pevnost ve smyku** podle DIN EN 1465, části pouze odmaštěné, nikoli zdrsněné

<b>hliník/hliník</b>	> 20 N/mm <sup>2</sup>
<b>ocel/ocel</b>	> 22 N/mm <sup>2</sup>
<b>mosaz/mosaz</b>	> 17 N/mm <sup>2</sup>
<b>ABS/ABS</b>	> 6 N/mm <sup>2</sup> (lom materiálu)
<b>PS/PS</b>	> 2,5 N/mm <sup>2</sup> (lom materiálu)

---

# TECHNICKÝ LIST

---

Datum vydání: květen 2017

Strana: 2/2

---

## AR 307

---

<b>Shore D – tvrdost:</b>	70
<b>Teplotní rozsah použití:</b>	-40 °C až +130 °C
<b>Odolnost vůči rozpouštědlům:</b>	dobrá

### Vytvrzování:

<b>Systém vytvrzování:</b>	dvousložkový systém mísicí poměr 1:1
<b>Doba zpracovatelnosti namíchané směsi:</b>	2 - 5 minut (2 g směsi)
<b>Manipulační pevnost po:</b>	cca 10 minut při 23 °C
<b>Konečná pevnost po:</b>	cca 12 hodin při 23 °C

### **Návod k použití:**

Před použitím dobře smíchat obě složky v poměru 1:1, nejlépe za použití míchací trubice. Nanášejte na suchý, čistý povrch bez prachu a mastnoty. Naneste namíchanou směs na jednu lepenou část a rozetřete ji opatrně na celou oblast lepení. Přiložte poté obě části k sobě a zajistěte jejich pevné spojení nejméně po dobu použitelnosti namíchané směsi, lépe však alespoň na 10 minut.

Výrobek lze nanést rovněž jako housenku.

V tom případě bude rychlost vytvrzení a dosažení konečné pevnosti mírně horší a je třeba je vyzkoušet ve skutečných podmínkách u zákazníka.

### UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování našich výrobků, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

**AURATECH CZ s.r.o.**  
Bolzanova 438  
CZ – 506 01 Jičín  
Česká republika

Provoz: Křižíkova 1099  
CZ – 506 01 Jičín  
Telefon: +420 493 522 141  
Fax: +420 493 522 141  
Mobil: +420 731 480 805  
E-mail: [obchod@auratech.cz](mailto:obchod@auratech.cz)  
Internet: [www.auratech.cz](http://www.auratech.cz)