

LOCTITE[®] PC 7202[™]

Původní název LOCTITE[®] Fixmaster[®] Marine Chocking or LOCTITE[®] 7202 listopadu 2014

Popis výrobku

LOCTITE[®] PC 7202[™] má následující vlastnosti:

Technologie	Epoxid
Chemický typ	Epoxid
Vzhled	Zelená nebo oranžová kapalina ^{LMS}
Složky	Dvousložkový
Mísicí poměr objemový pryskyřice : tvrdidlo	100 : 11,6
Mísicí poměr hmotnostní pryskyřice : tvrdidlo	100 : 6,9
Vytvrzení	Za pokojové teploty
Aplikace	Podlahový materiál a malta
Zvláštní výhoda	<ul style="list-style-type: none"> • Odolává teplotám až do 121 °C • Nesmršťuje se • Chemická odolnost • Epoxid se 100 % pevných látek • Odolává vibracím • Samonivelační • Dobře zatéká i do těžko dostupných oblastí • Mnohostranné využití

LOCTITE[®] PC 7202[™] je dvousložkový epoxidový produkt. Doporučuje se pro instalaci hlavních motorů a dalšího zařízení. Má vynikající odolnost v tlaku a odolává velkému zatížení. Typické aplikace zahrnují instalaci hlavních motorů, pomocných motorů, navijáků, zdviháků a dalšího zařízení na palubě.

Lloyd's Register

Zkouška tečení: Měření deformace materiálu při vysoké teplotě a konstantním zatížení.

LOCTITE[®] PC 7202[™] Oranžový - schválen pro maximální zatížení 3.5 MPa při minimální naměřené exotermické teplotě 40 °C nebo pro maximální zatížení 5.0 MPa pokud byla hmota dotvrzena při teplotě minimálně 80 °C po dobu 16 hodin.

LOCTITE[®] PC 7202[™] Zelený - schválen pro maximální zatížení 5.0 MPa pokud byla hmota dotvrzena při teplotě minimálně 80 °C po dobu 16 hodin.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Pryskyřice (Oranžová):

Viskozita, Brookfield - RVDV3, 25 °C, mPa·s (cP):
 Vřeten 7, rychlost 20 ot/min. 80 000 až 110 000^{LMS}
 Hmotnost na galon, lbs/gal 13,3 až 14,0^{LMS}

Pryskyřice (Zelená):

Viskozita, Brookfield - RVDV3, 25 °C, mPa·s (cP):
 Vřeten 7, rychlost 20 ot/min. 85 000 až 105 000^{LMS}
 Hmotnost na galon, lbs/gal 13,5 až 14,3^{LMS}

Smíchaný produkt:

Pokrytí 636 cm³ na 1 kg
 (17,6 palců³ na 1 liber)

PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

Vlastnosti při vytvrzení

Doba vytvrzení při 25 °C, hodin 24
 Doba zpracovatelnosti při 25 °C, minut 10 až 15
 Doba zgelovatění (Oranžová) při teplotě 25 °C, minut:
 400 g hmoty 33 až 47^{LMS}
 Doba zgelovatění (Zelená) při teplotě 25 °C, minut:
 400 g hmoty 38 až 45^{LMS}

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 24 hodin^{25 °C}

Fyzikální vlastnosti:

Tvrdost Shore, ISO 868, Tvrdoměr typu D 90
 Pevnost v tahu, ISO 527-2 N/mm² 38
 (psi) (5 500)
 Pevnost při stlačení, ISO N/mm² 150
 604 (psi) (22 000)
 Modul pevnosti v tlaku, N/mm² 2 760
 ISO 604 (psi) (400 000)

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Pokyny pro použití**Příprava povrchu:**

1. Ponechte balení při teplotě 15 °C až 25 °C po dobu nejméně 24 hodin před zahájením zalévacích prací.
2. Úložná deska a strojní zařízení musí mít teplotu nejméně 15 °C, aby se zajistilo kompletní zatečení materiálu.
3. Pokud je motor ustaven, připravte kolem bednění tak, aby se dosáhlo tloušťky materiálu 12 až 70 mm. Zkontrolujte bednění svítilnou, aby byla zajištěna těsnost. Pokud je třeba větší tloušťka vrstvy, proveďte zalévání na několikrát. Ponechte každou vrstvu, aby si sedla a vychladla před dalším zaléváním. Vylití další vrstvy by mělo být provedeno během 12 hodin po předešlé vrstvě.
4. Použijte běžnou těsnicí pásku na čelní hranu základové desky, která bude v přímém styku s přetokem epoxidu pro zabránění tvorby trhlin.
5. Na přípravu zalévané oblasti by se měl použít vhodný separátor nebo tuk, zejména na kotvící šrouby, aby bylo možné hmotu odstranit v případě demontáže.
6. Pro čelní bednění použijte ocelový úhelník dostatečných rozměrů tak, aby přesahoval minimálně o 12,5 mm nad povrch základní desky. Umístěte bednění 16 až 19 mm od hrany základní desky.

Míchání:

1. Zkontrolujte teplotu materiálu Marine Chocking a teplotu základní desky.
2. Přidejte odpovídající množství tvrdidla (dle přiložené tabulky redukci) do kyblíku s pryskyřicí a míchejte kvalitní vrtačkou po dobu 1 až 5 minut nebo pokud směs nebude mít homogenní vzhled. Míchejte střední rychlostí, ale nedovolte, aby se tvořil vír, který by způsobil vtahování vzduchu do směsi. Pokud při míchání vzniká vír, vytvoří se v produktu bublinky vzduchu, které snižují výslednou kvalitu zalévací směsi. Po promíchání nechte produkt odstát po dobu 3 až 5 minut pro uvolnění bublinek.

Způsob nanášení:

1. Nalévejte směs od jednoho rohu, aby jste umožnili maximální únik vzduchu a zajistili dobrý kontakt s povrchem. Při teplotě 25°C je doba zpracovatelnosti přibližně 10 až 15 minut.
2. Před kontrolou ustavení a dotahováním šroubů ponechte směs vytvrdnout nejméně po dobu, jak je uvedeno dále v závislosti na teplotě:
35 hodin při 15°C
24 hodin při 21°C
16 hodin při 26°C
11 hodin při 32°C.

Technické tipy pro práci s epoxidy

Doba zpracovatelnosti a vytvrzení závisí na okolní teplotě a zpracovávaném množství:

- Čím vyšší teplota, tím rychlejší vytvrzení.
- Čím větší množství produktu, tím rychlejší vytvrzení.

Urychlení vytvrzování epoxidů při nízké teplotě:

- Uchovávejte epoxidy při pokojové teplotě.
- Předehřejte opravovaný povrch tak, abyste na něm udrželi ruku.

Zpomalení vytvrzování epoxidů při vysoké teplotě:

- Míchejte epoxidy jen v malém množství, abyste zabránili rychlému tvrdnutí.
- Ochladte pryskyřici a tvrdidlo.

Loctite materiálová specifikace^{LMS}

LMS je zaveden od 10. června 2001 (Pryskyřice - oranžová) a LMS je zaveden od 21. listopadu 2000 (Pryskyřice - zelená). Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému " Henkel Quality ".

Skladování

Skladujte produkt v uzavřených nádobách na suchém místě. Materiál odebraný z originální nádoby může být během používání kontaminován. Proto nikdy nevracejte produkt zpět do originální nádoby. Informace o skladování jsou uvedeny na etiketě originálního obalu.

Optimální podmínky skladování:

8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.

Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován mimo doporučené podmínky skladování. Pokud potřebujete další informace, obraťte se prosím na Vaše místní zastoupení - Technický servis nebo Zákaznické oddělení Loctite.

Převody

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamena, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. © značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 2.3