

Technisches Datenblatt

Atmosit-Compact N

Einstellung f. d. Reparatur Markt



Spritzbare Feststoffdichtung
hochpastös, schwundfrei, formbeständig
Dichtfläche ~ – ▽▽▽▽ Stegbreite ≥ 2 mm

Basis: Silikon-Kautschuk

Stand: 10.07.2009

Produktbeschreibung

Atmosit-Compact N ist ein lösungsmittelfreier, hochpastöser Einkomponenten-Dichtstoff auf Basis von neutral vernetzendem Silikonkautschuk, der bei Reaktion mit Luftfeuchtigkeit zu einer gummiartigen, festen Masse vernetzt. Aufgrund der guten Standfestigkeit kann der Auftrag sowohl horizontal, vertikal als auch über Kopf erfolgen. Die Hautbildungs- und Durchhärtezeit sind von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur, die Durchhärtezeit ist zusätzlich von der Fugentiefe abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzt werden; niedrige Temperaturen sowie eine geringe Luftfeuchtigkeit wirken sich dagegen verzögernd aus.

Nach der Vernetzung weist dieses Produkt unter den auftretenden Betriebstemperaturen eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öl und andere flüssige Medien auf.

Die zu vereinigenden Flächen haben direkten Metallkontakt. Toleranzen und Oberflächenrauigkeiten werden durch den pastösen Dichtstoff ausgeglichen, der dann zu einer elastischen Feststoffdichtung aus Silikon-Kautschuk vernetzt: Am Ort geformte Dichtung ohne Setzen, so dass ein Nachziehen der Schraubverbindung entfällt.

Wird die Montage der Teile erst nach der Vernetzung (Aushärtung) von Atmosit-Compact N durchgeführt, verhält sich das Material wie eine Feststoffdichtung, das auch größere Spalte überbrücken kann.

Vorteile

1. Da Atmosit-Compact N erst nach dem Auftrag bei der Montage seine endgültige Form erhält, treten hier die bei Feststoffdichtungen bereits vor dem Einbau auftretenden typischen Nachteile nicht auf, wie z. B.:
Alterung – Schrumpfung – Deformierung – Bruch
2. Ein Dichtstoff anstelle einer Vielzahl von Feststoffdichtungen vereinfacht die Lagerhaltung - speziell im Instandhaltungsbereich.
3. Feststoffdichtungen benötigen eine gewisse Schichtstärke, können aber größere Rauhtiefen trotz ihrer Dicke und ihrer großen Fläche nicht allein überbrücken, sondern benötigen zusätzlich noch flüssige Dichtstoffe wie Atmosit o. ä. Beim Einsatz von Atmosit-Compact N dagegen haben die Spitzen der Oberflächen Metallkontakt, während sich die Vertiefungen (Riefen etc.) nach der Montage mit Dichtstoff gefüllt haben, der sich genau den Konturen anpasst und somit 100 %ig abdichtet.
4. Feststoffdichtungen ermüden mit der Zeit, was zu Drehmoment-Verlusten führen kann. Beim Einsatz der am Ort geformten Dichtung Atmosit-Compact N ergibt sich Metallkontakt, also kann sich nichts setzen. Relativbewegungen werden durch die Elastizität aufgefangen.

Anwendungen

Atmosit-Compact N wird eingesetzt als vor Ort geformte Feststoffdichtung (FIG = formed-in-place-gasket) als Ersatz für konventionelle Feststoffdichtungen (beispielsweise aus Asbest, Papier, Gummi, Kork u. ä.) für Abdichtungsarbeiten mit abstandhaltender Funktion oder als ideale Dichtung mit optimalem Dichtflächenkontakt an Gehäusen bzw. Gehäusedeckeln, besonders bei hoher Temperaturbelastung.

Typische Anwendungen sind beispielsweise Ölwannen-Stirnwanddeckel, Thermostatgehäuse, Ventildeckel, Achsendeckel u. a.

Technische Daten

Farbe:	schwarz
Vernetzungssystem:	oximhärtend
Konsistenz:	pastös, standfest
Dichte:	ca. 1,15 g/cm ³
Festkörpergehalt:	100 %
Hautbildung:	ca. 4 - 15 min
(Normklima DIN 50014:	23°C, 50% rLf)
Shore-A-Härte (DIN 53505):	ca. 40
Gebrauchstemperatur:	-40°C bis 200°C
(je nach Medium) kurzfristig (bis 1 h):	220°C

Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Vorbehandlung

Die abzudichtenden Flächen sollten trocken, sauber und öl- und fettfrei sein; ein dünner Ölfilm beeinträchtigt jedoch die Dichtigkeit nicht. In den meisten Fällen genügt ein Abwischen mit einem trockenen, sauberen Putzlappen.

Verarbeitung

Atmosit-Compact N wird als dünne Raupe einseitig aufgetragen, das Gegenstück aufgelegt und vorschriftsmäßig verschraubt. Durch die Pressung verteilt sich der Dichtstoff und füllt sämtliche Unebenheiten aus, während die Metallerhöhungen Kontakt bekommen. Der Dichtstoff-Film vernetzt dann zu einer gummielastischen Feststoffdichtung.

Das Zusammenfügen der Teile sollte bei „Nass-in-nass-Montage“ innerhalb von 15 Minuten erfolgen, da eine stärkere Hautbildung zu Störungen der Dichtfunktion führen kann.

Die Montage kann - gleichmäßiger Dichtstoffauftrag vorausgesetzt - auch nach der Aushärtung (Vernetzung) erfolgen. Atmosit-Compact N wirkt in diesen Fällen wie eine „aufgeklebte Feststoffdichtung“. Derart abgedichtete Teile lassen sich besonders leicht demontieren.

Die Verarbeitung aus 310-ml-Düsenkartuschen erfolgt mit der Teroson-Hand-, Staku- oder Teleskop-Pistole Power-Line. Bei der Druckluftverarbeitung sind 2 bis 5 bar erforderlich.

Lagerung

Frostgefährdet:	nein
Empfohlene Lagertemperatur:	15°C bis 20°C
Lagerzeit:	12 Monate

Lieferform

Tube	75 ml	IDH 639312
Düsenkartusche	310 ml	IDH 639311

**Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge/
Transportkennzeichnung**

siehe Sicherheitsdatenblatt

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA
D-40191 Düsseldorf, Germany
Tel.: +49-211-797-0
Fax +49-211-798-4008
www.loctite.com

Vertrieb Kfz - Werkstätten Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA
Standort München
Gutenbergstraße 3
D-85748 Garching
Tel.: 089-92680

Importeur Österreich:

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Technologies
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel.: 01-71104-0

Importeur Schweiz:

Henkel & Cie AG
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: +41-61-825-7000