

## Terostat-33

[www.officentrum.eu](http://www.officentrum.eu)

Elastický jednosložkový těsnící tmel bez obsahu rozpouštědel pro univerzální použití

prodej technického sortimentu  
Loctite - Teroson - Henkel

Báze: Silikonový kaučuk, aminový systém

Poslední aktualizace: 02.06.2003

### Popis produktu

Terostat – 33 je jednosložkové těsnění na bázi silikonového kaučuku vytvrzující pomocí aminů bez obsahu rozpouštědel určené pro nanášení pistolí. Terostat – 33 vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí na elastický produkt. Doba vytvoření povrchové kůžičky a doba vytvrzení je závislá na vlhkosti a teplotě stejně jako na šířce spáry. S rostoucí teplotou a vlhkostí se tato doba zkracuje, nízké hodnoty teploty a vlhkosti proces vytvrzení zpomalují. Nízká teplota a nízká relativní vlhkost tento proces zpomalují.

Po úplném vytvrzení je Terostat – 33 bez zápachu (tzn. neovlivňuje chuť a zápach při kontaktu s nebalenými potravinami), je odolný vůči světlu a vykazuje dobou adhezi, chemickou odolnost a jadernou dekontaminaci (další informace Vám poskytneme na vyžádání, příslušný atest je k dispozici).

### Oblasti aplikace

Terostat – 33 je používán v následujících oblastech:

- Těsnění hliníkových, ocelových (nerezových i lakovaných) součástí i součástí z tvrzeného PVC
- Těsnění roztahujících se spojů a spojů na tupo hliníkových fasád, hliníkových konstrukcí a v klimatizacích
- Těsnění plexiskla a konstrukcí z něj
- Při konstrukci strojů a zařízení: těsnění spár mezi ocelí a ocelí, hliníkem, plasty, keramikou, sklem, smaltem; např. domácí spotřebiče (lednice, myčky nádobí, trouby), nádrže a zařízení pro broušení, sušení a mytí.
- V oblasti dopravních prostředků: těsnění švů a spojů kolejových vozidel, nástaveb, karavanů, traktorů, nákladních automobilů a pod.

### Technické údaje

Barva:	bezbarvá, bílá, šedá, černá
Zápach:	po aminech, po vytvrzení bez zápachu
Konzistence:	pasta
Hustota (při 20°C):	cca 1,03 g/cm <sup>3</sup>
Sušina	100 %
Způsob vytvrzení:	vzdušnou vlhkostí
Systém vytvrzení:	aminový
Doba tvorby povrchové kůže:	cca 10 minut
(DIN 50014 standardní podmínky: 23°C, 50 % rel.vlhkost)	



Technologies  
Industrial Adhesives

Rychlost vytvrzení:	cca 2 mm/24 h
(DIN 50014 standardní podmínky: 23°C, 50 % rel.vlhkost)	
Tvrdość Shore-A (DIN 53505):	cca 22
Pevnost v tahu (DIN53504):	cca 1,2 MPa
Tažnost (DIN 53504):	cca 250 %
Napětí při 100 % protažení (DIN 53504):	cca 0,5 MPa
Smyková pevnost (EN 1465):	cca 0,6 MPa
Objemové smrštění (DIN 52451):	max. 5 %
Maximální trvalá odchylka:	25 %
Aplikační teplota:	5°C až 40°C
Funkční teplota:	-40°C až 150°C
Tepelná odolnost (max. 1 h):	200°C

## Důležité upozornění

Doporučujeme pozorně prostudovat technická nařízení a standardy v závislosti na oblasti použití.

## Úvodní poznámka

Před použitím je nezbytné přečíst **bezpečnostní list** výrobku k získání informací o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. Také u chemických výrobků, vyjmutých z povinného označení, je nutno vždy dodržovat přiměřená bezpečnostní opatření.

## Adheze

Při aplikaci na skle, smaltu, plně vytvrzených alkydových nebo syntetických nátěrech a glazované keramice není nutné použití žádných primerů.

Stavební materiály (beton, zdivo) vyžadují impregnaci přípravkem Primer-133; kovy je nutno opatřit nátěrem Primeru-102, plasty vyžadují Primer-136.

V případě eloxovaného hliníku doporučujeme ověřit adhezi zkouškou.

Příprava povrchu materiálů, které nebyly výše vyjmenovány, je popsána v tabulce Terostat Primer Table (na vyžádání).

Terostat – 33 nemá adhezi k polyethylenu, Teflonu®, Hypalonu® atd. a nesmí být použit na polykarbonáty. U ostatních plastů doporučujeme ověřit adhezi vlastní zkouškou.

## Příprava tmelených ploch

Tmelené plochy musí být suché, odmaštěné a zbavené prachu. Pro očištění tmeleného povrchu doporučujeme přípravky čistič-A, čistič-D nebo čistič-FL z nabídky produktů Teroson.

## Aplikace

K aplikaci z kartuší 310 ml je vhodná ruční nebo vzduchová pistole. V případě vzduchové pistole doporučujeme tlak 2 až 5 barů v závislosti na velikosti otvoru trysky a požadované rychlosti vytlačování. Při práci s Terostatem – 33 v uzavřených místnostech je během vytvrzování nutné zajistit dostatečné větrání.

Při použití primerů nedoporučujeme natřít okraje spoje, neboť časem může dojít k zabarvení tmelu primerem.

V případě tmelení tupých spojů chladíren a chladících boxů mohou zůstat odpařené aminy přítomny po delší dobu. Proto je velmi důležité během vytvrzování tmelu zajistit dobrou ventilaci. Ve všech případech, kdy vytvrzený Terostat – 33 přijde do přímého styku s potravinami či vodou (např. akvária) je nutné vytvrzený tmel řádně umýt vodou.

Zamezte kontaktu Terostatu – 33 světlých odstínů s pryží nebo bitumenem, protože migrace látek z těchto materiálů může vytvrzený tmel zabarvit nebo jinak poškodit.

## Úprava povrchu tmelu

Pokud estetický charakter výrobku vyžaduje hladké tmelené spáry, je nutné provést uhlazení dřív než dojde k vytvoření povrchové kůže, t.j. během 5 až 10 minut. Terostat – 33 lze uhlazovat roztokem mýdla.

V případě chránění okraje spoje odstraňte ochrannou pásku okamžitě, abyste předešli tvorbě trhlin v čerstvě vznikající kůži.



**Technologies**  
**Industrial Adhesives**

## Čištění

Nevytvrzený nebo jen částečně vytvrzený Terostat – 33 odstraňte nejprve nožem nebo špachtlí. Zbylou vrstvu lze smýt pomocí čističe-A, čističe-D nebo podobnými přípravky. Vytvrzený tmel lze odstranit pouze mechanicky vhodným nástrojem (např. ostrou žiletkou) nebo plamenem. Vytvrzený produkt již není rozpustný běžnými rozpouštědly.

## Slučitelnost s nátěrovými hmotami

Stejně jako všechny tmely na bázi silikonových kaučuků ani Terostat – 33 nelze lakovat.

## Certifikáty a testy

- certifikát o dekontaminovatelnosti povrchu dle DIN 25415 T1 (Kernforschungszentrum [Nukleární výzkumné centrum], Karlsruhe, dne 8.5.1981)
- test koroze pod napětím na materiálu Plexiglass® dle DIN 53449 (Röhm GmbH, Darmstadt, dne 31.8.1983)
- test odolnosti vůči plísním dle ISO 846/1978 metoda A (Bundesanstalt für Materialprüfung, Berlín, dne 2.10.1991)

## Schválení

- Bundesbahn-Stoff-Nr. 588.55.03 (Německé dráhy)
- Bundeswehr-Versorgungs-Nr. 8030-12-166-7697 (Německá armáda)

## Skladování

Nebezpečí zmrznutí	ne
Skladovací teplota	10°C až 25°C
Trvanlivost	18 měsíců v původním balení

## Balení

Kartuše	310ml
---------	-------

## Nebezpečí / bezpečnost / dopravní předpisy

Viz. bezpečnostní list výrobku

## Bezpečnostní pokyny

Viz. bezpečnostní list produktu

## Označení pro dopravu

Viz. bezpečnostní list produktu

## Důležité

Výše uvedené údaje, zejména doporučení ke zpracování a použití našich produktů, jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Vzhledem k různosti substrátů a podmínek zpracování, které jsou mimo sféru našeho vlivu, doporučujeme v každém případě ověřit vhodnost našeho materiálu pro zamýšlenou technologii a substráty vlastní zkouškou. Z uvedených doporučení ani z případných verbálních konzultací nevyplývá pro naši firmu žádná zodpovědnost za případné škody.

**Tento Technický list nahrazuje všechna předchozí vydání.**

Henkel KGaA . 40191 Duesseldorf

Distribuce: Henkel ČR s.r.o., skupina TIG, U Průhonu 10, 170 04 PRAHA 7



**Technologies  
Industrial Adhesives**

tel.: 220 101 413, fax: 220 101 164  
industrial-adhesives@henkel.com . www.industrial-adhesives.com

Henkel KGaA . 40191 Duesseldorf  
Distribution: Henkel Teroson GmbH . 69123 Heidelberg . Germany  
Phone +49-6221-704-0 . Fax +49-6221-704-698  
industrial-adhesives@henkel.com . www.industrial-adhesives.com



**Technologies  
Industrial Adhesives**