

TEROSON EP 5055

června 2014

POPIS PRODUKTU

Technologie	Epoxidová pryskyřice
Další informace	2-složkový neobsahuje rozpouštědla houževnaté epoxidové lepidlo

TEROSON EP 5055 je dvousložkové houževnaté epoxidové lepidlo, které neobsahuje rozpouštědla. Tento produkt má velmi dobrou adhezi například k těmto materiálům.:

- holé kovy
- hliníkové slitiny
- pozinkovaná ocel
- galvanicky povlakované panely

Předehtím obou složek se reakce a tudíž i vytvrzení urychlí. TEROSON EP 5055 vytvrzuje při pokojové teplotě. Vytvrzení může být urychleno zvýšením teploty. Produkt neobsahuje izokyanát ani silikon. Vytvrzené lepidlo je tvrdé, ale nikoli křehké.

OBLAST POUŽITÍ

Lepidlo je speciálně vyvinuto pro lepení holých kovových dílů, dílů z hliníkových slitin nebo pozinkované oceli, používaných v automobilovém průmyslu nebo při opravách vozidel všude tam, kde je požadována vysoká pevnost a protikorozní ochrana.

TECHNICKÉ ÚDAJE

(Typické výsledky zkoušek)

SLOŽKA A

Základ	Epoxidová pryskyřice
Barva	černá
Měrná hmotnost	přibližně 1,0 g/ml
Viskozita	přibližně 145 Pa.s
Měřicí zařízení	Physika UDS 200
Systém měření	deska/deska Ø 20 mm
Smyková rychlost	10 s ⁻¹
Teplota	23 °C

SLOŽKA B

Základ	Amín
Barva	šedozelená
Měrná hmotnost	přibližně 1,1 g/ml
Viskozita	přibližně 75 Pa.s
Měřicí zařízení	Physika UDS 200
Systém měření	deska/deska Ø 20 mm
Smyková rychlost	10 s ⁻¹
Teplota	23 °C

Mísící poměr A:B
objemový

1:1

Smíchaný produkt (Složky A+B)

Barva	tmavě šedá
Zápach	téměř bez zápachu
Obsah pevných látek	100 %
Doba vytvrzení manipulační pevnost	přibližně 4 h při 23 °C

Pevnost ve smyku (dle DIN EN 1465)

konečná pevnost

přibližně 2 d při 23 °C
nebo 30 minut při 100 °C
měřeno od ohřátí sestavy
na uvedenou teplotu

vytvrzeno při pokojové teplotě

18 až 22 MPa

vytvrzeno při zvýšené teplotě

> 20 MPa

Zkouška na pevnost v loupání (DIN EN ISO 11339)

Ocel, tloušťka vrstvy 0.2 mm

>4 N/mm

(7 dní při 23 °C, 50 % rh)

E-Modul

1 500 MPa

PŘEDBĚŽNÉ OPATŘENÍ

Před použitím lepidla je nezbytně nutné seznámit se s Bezpečnostním listem pro získání informací o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. Zároveň dbejte pokynů na etiketě a zachovávejte všeobecná bezpečnostní pravidla pro práci s chemikáliemi.

APLIKACE

TEROSON EP 5055 se nanáší z univerzální kartuše pomocí běžné pistole vzduchové nebo manuální. Používejte pouze pistole na kartuše s pístem. Před nasazením statického mixeru vytlačte malé množství lepidla do odpadu, abyste se přesvědčili, že obě složky souběžně a plynule vytékají. Po zamíchání složek je lepidlo připravené k použití a je třeba je zpracovat během 80 min, dříve než díky začátku procesu vytvrzení příliš vzroste viskozita. V zájmu zajištění správné polohy dílů během vytvrzování doporučujeme použít vhodné přípravky nebo svěrky. Doba zpracovatelnosti závisí na teplotě okolí.

PŘEDÚPRAVA POVRCHU

Lepené povrchy musí být čisté, suché, zbavené veškerých nečistot, mastnoty a prachu. Pro čištění těchto povrchů je možné použít TEROSON VR 10 / VR 20. V závislosti na lepeném materiálu může zdrsnění povrchu zlepšit adhezi. Po vyčištění povrchů doporučujeme holé ocelové nebo hliníkové povrchy jako ochranu před korozi ošetřit produktem BONDERITE M-NT 1455-W.

VYTVRZOVÁNÍ

TEROSON EP 5055 vytvrzuje bez nutnosti ohřevu díky chemické reakci po smísení složek A a B při pokojové teplotě. Urychlení vytvrzení ohřevem sestavy na teplotu 60 °C po dobu 60 minut je možné, například s použitím infrazářičů.

ČIŠTĚNÍ

Nevytvrzený materiál je možné odstranit s pomocí TEROSON VR 20. Vytvrzené lepidlo může být odstraněno pouze mechanicky.

SKLADOVÁNÍ

Citlivý na mráz	za určitých podmínek (může krystalizovat, lze odstranit ohřevem na teplotu > 40 °C)
Doporučená skladování teplota	15 až 25 °C
Doba skladovatelnosti	12 měsíců v originálním neotevřeném obalu

Disclaimer

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratorními, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

A-1030 Wien, Austria
Phone: +43-1711-040
www.henkel.com

Henkel & Cie AG

CH-4133 Pratteln, Switzerland
Phone: +41-61-825-7000
www.henkel.com

