

**omniFIT<sup>®</sup> VT 2200 / VS 2200****Mai 2008****omniFIT<sup>®</sup> Aktivator VT2200 / VS2200****Produktbeschreibung:**

Die omniFIT<sup>®</sup> Aktivatoren **VT 2200** (Tauchaktivator) bzw. **VS 2200** (Sprühaktivator) sind lösungsmittelfreie Polymerisations-Beschleuniger für anaerob härtende omniFIT<sup>®</sup> Klebstoffe.

Der Einsatz von Aktivatoren wird vorwiegend empfohlen:

- bei sehr kurzen Taktzeiten in der Produktion
- bei niedrigen Umgebungs- und Fügeteiltemperaturen (< 15 °C)
- bei sehr großen Spalten (> 0,2 mm)
- bei inaktiven Materialien (z.B. Aluminium, Edelstahl, Sintermetall)
- bei galvanisierten Metalloberflächen (verzinkt, eloxiert, chromatiert)
- bei nichtmetallischen Werkstoffen (Keramik, Ferrite, Kunststoffe)

<b>Technische Daten</b>	<b>VT 2200</b>	<b>VS 2200</b>
Farbe	blaugrün	blaugrün
Viskosität (DIN 54 453)	10 - 20 mPa · s	10 - 20 mPa · s
Dichte (DIN 51 757)	1,05 - 1,10 g/ml	1,05 - 1,10 g/ml
Flammpunkt (DIN 51 758)	> 100 °C	> 100 °C
Gebindegröße und -art	500 g PE-Flasche	90 ml-Sprühdose
Liefereinheit	5 x 500 g	12 x 90 ml

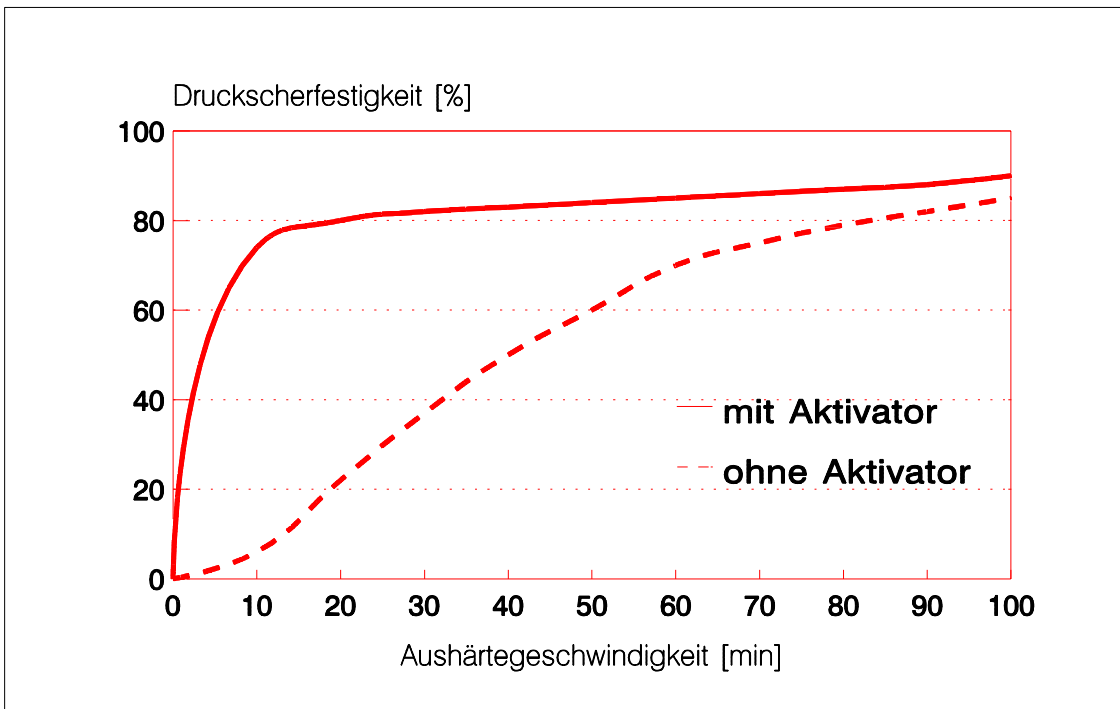
Die Wirksubstanz ist in einem vernetzungsfähigen und nicht flüchtigen Basisgemisch gelöst. Bei der Aushärtung kommt es trotz der hohen Reaktionsgeschwindigkeit kaum zu Spannungen im Füge spalt, so dass bei der Verwendung von omniFIT<sup>®</sup> Aktivator **VT 2200** bzw. **VS 2200** in Zusammenhang mit den anaerob-härtenden omniFIT<sup>®</sup> Klebstoffen in der Regel nicht mit einem gravierenden Festigkeitsabfall zu rechnen ist.

Der Tauchaktivator **VT 2200** kann einseitig oder - bei besonders ungünstigen Aushärtebedingungen - auch beidseitig auf die Fügeteile durch Tauchen, Pinseln etc. aufgetragen werden. Beim Aufbringen sollte darauf geachtet werden, dass **VT 2200** nur in einer dünnen Schicht appliziert wird. Es ist keine Abdunstzeit erforderlich. Nach separat erfolgter Klebstoffdosierung können mit den omniFIT<sup>®</sup> Produkten erste Anfangsfestigkeiten im Bereich von wenigen Sekunden bis einigen Minuten erreicht werden.

Der Sprühaktivator **VS 2200** kann aus der handlichen Sprühflasche auf die zu aktivierenden Oberflächen aufgebracht werden. Sowohl Wirksubstanz als auch Trägerflüssigkeit sind mit dem obigen Tauchaktivator identisch, so dass auch die Wirkungsweise dieses Sprühaktivators vergleichbar ist. Die Handsprühdose enthält kein Treibgas, sodass bei dieser Verpackungsform und bei der Verarbeitung nicht die technischen Regeln für Druckgaspackungen (TRG 300) zur Anwendung kommen.



## Aushärtebeschleunigung von *omni* FIT-Klebstoffen durch die Aktivatorn VT 2200 und VS 2200



### ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxydierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Wenn die zu verklebenden Oberflächen vorher mit einem wässrigen Reinigungssystem gereinigt werden, ist darauf zu achten, dass die Verträglichkeit zwischen Reiniger und Aktivator / Klebstoff gegeben ist. In manchen Fällen können Rückstände der wässrigen Reiniger die Aushärtung bzw. die Eigenschaften des Klebstoffes beeinträchtigen.

Die Verträglichkeit dieses Produkt gegenüber Kunststoffen sollte beim konkreten Anwendungsfall geprüft werden, insbesondere bei thermoplastischen Materialien können Spannungsrisse auftreten.

### Gebrauchshinweise

Um ein gutes Ergebnis zu erzielen, sollten die Oberflächen sauber und fettfrei sein. Der lösungsmittelfreie Aktivator omniFIT® VT 2200 bzw. VS 2200 sollte nur in geringer Menge aufgetragen werden. Bei kleinen Fügespalten ist es meistens ausreichend, nur eine Oberfläche mit einem dünnen Aktivatorfilm zu benetzen. Der Aktivator löst sich nicht ab und bleibt bis zu 1 Stunde nach dem Auftragen aktiv. Der anaerobe omniFIT® Klebstoff kann auf eine oder beide Fügeflächen aufgetragen werden, nach dem Klebstoffauftrag müssen die Teile sofort gefügt werden. Bei einseitigem Aktivatoreinsatz ist der Klebstoff auf die nicht aktivierte Oberfläche aufzutragen.

### Lagerung

Das Produkt sollte am besten im ungeöffneten Behälter in kühlen, trockenen Räumen gelagert werden.

**Optimale Lagerung: 8°C bis 21°C.**

**Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.**

Um eine Verschmutzung des ungebrauchten Produktes zu vermeiden, bitte keine Reste in den Originalbehälter zurückschütten. Für weitere Informationen bezüglich der Haltbarkeit wenden Sie sich bitte an die technische Serviceabteilung.

### Wertebereich der Daten

Die Angaben in diesem Datenblatt sind typische Werte / Bereiche (Durchschnittswerte  $\pm 2$  Standardabweichung). Die Werte basieren auf aktuellen Testdaten und werden von Zeit zu Zeit verifiziert.

### Hinweis

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt Henkel KGaA im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel KGaA entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Henkel KGaA lehnt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Henkel KGaA lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

### Verwendung von Warenzeichen

omniFIT® ist ein Warenzeichen der Firma HENKEL AG & Co. KGaA.