

TEROSON VR 4600

Zink-Spray April 2014

PRODUKTBESCHREIBUNG

TEROSON VR 4600 besitzt folgende Eigenschaften:

Technologie	Sprühbare Zinkstaub-Korrosionsschutz-Grundierung in der Spraydose
Basis	Zink mit Epoxy-Bindemittel

TEROSON VR 4600 ist eine sprühbare, schnell trocknende Zinkstaub-Korrosionsschutz-Grundierung in der Spraydose auf Basis von Zink mit Epoxybindemittel. Das Material ergibt auf Eisen und Stahl durch seine elektrochemische Wechselwirkung optimalen Korrosionsschutz. Der Trockenfilm besitzt gute Haftung auf gereinigten Metallteilen und zeichnet sich durch einen guten Abriebwiderstand und seiner elektrischen Leitfähigkeit im trockenen Zustand aus. Durch seine „Selbsteheilungseigenschaft“ ist TEROSON VR 4600 in der Lage, kleinere Verletzungen wieder zu schließen und damit einen lang anhaltenden Schutz für die Stahlflächen zu bieten.

ANWENDUNGEN

TEROSON VR 4600 Zink-Spray wird in der Karosseriereparatur eingesetzt zum Nachbezincken von Schweiß- und Schnittstellen verzinkter Teile, besonders von solchen, die nicht überlackiert werden. TEROSON VR 4600 dient auch als Korrosionsschutz zwischen Schweißflanschen beim MIG- und Punktschweißen (20 - 30 µm Trockenschichtstärke). TEROSON VR 4600 findet Verwendung im Stahl- und Anlagenbau, Maschinen-, Schiffs- und Gerätebau. Es wird besonders dann eingesetzt, wenn hohe Anforderungen an Korrosionsschutz und mechanische Beanspruchbarkeit gestellt werden.

TECHNISCHE DATEN

(Typische Testergebnisse)

Farbe	grau
Geruch	nach Lösungsmitteln
Dichte	ca. 1,0 g/cm ³
Trockenzeit	ca. 30 min.
Korrosionsbeständigkeit	
Salzprühtest nach DIN 50021 (35°C, Salzlösung 5%, 1000h)	keine Korrosion
Trockenschichtdicke	50 µm
Haftfestigkeit nach DIN 53151	Gitterschnitt-Kennwert GT 0-1
Reinigung	Aceton oder TEROSON D
Gebrauchstemperatur und Temperaturbeständigkeit	-50 bis 500 °C (Lackfilm ausgehärtet)

VORBEMERKUNG

Vor Beginn der Anwendung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

Vorbereitung

Die mit TEROSON VR 4600 zu behandelnden Flächen sind vorher gut zu reinigen, Rost ist zu entfernen. Auch evtl. vorhandene Altanstriche, Rostumwandler etc. sollten nicht übersprüht, sondern vorher entfernt werden. Die Flächen müssen trocken und frei sein von Fett, Schmutz und Staub. Nach Möglichkeit sollte der Untergrund angeschliffen werden, Stahlflächen werden durch Sandstrahlen gemäß DIN 55928 auf SA 2,5 vorbereitet.

Anwendungsbedingungen

TEROSON VR 4600 sollte nicht unter 10°C und über 80°C relativer Luftfeuchtigkeit eingesetzt werden. Die Temperatur der Metalloberfläche darf nicht über 30°C liegen, jedoch sollte die Metalltemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt sein.

Verarbeitung

Das Material sollte bei der Verarbeitung Raumtemperatur besitzen. Dose kräftig schütteln; wenn die Kugel klappert, noch ca. 1 Minute weiterschütteln. Dose beim Sprühen senkrecht halten und im Abstand von ca. 20 bis 30 cm zwei bis drei Kreuzgänge aufsprühen. Nach Gebrauch sollte die Dose umgekehrt und das Ventil leergespritzt werden bis nur noch Treibgas austritt.

Trocknung

Es ist sowohl Luft- als auch Ofentrocknung möglich. Bei der Lufttrocknung können Umgebungs- und Objekttemperatur sowie die relative Luftfeuchtigkeit die Trockenzeiten beeinflussen. Forcierte Ofentrocknung dient zur Unterstützung der Aushärtung.

Folgende Angaben mögen als Richtwerte für die

Lufttrocknung dienen:

staubtrocken: ca. 30 Min.

griffest: ca. 60 Min.

ausgehärtet: nach 12 - 24 h

für die **Ofentrocknung**:

Ablüftezeit: ca. 10 Min.

Einbrennzeit: ca. 30 Min.

Einbrenntemperatur: 60 - 80°C

Überlackierung

In den Fällen, in denen eine Überlackierung erforderlich ist, sollte auf der durchgetrockneten TEROSON VR 4600-Beschichtung eine Versuchs-lackierung zur Verträglichkeitsprüfung durchgeführt werden. Gute Ergebnisse werden mit einkomponentigen Deckanstrichen erzielt.

Reinigung

Spritzer sofort mit Aceton oder Teroson FL entfernen.

Vorsicht: Lösemittel können den Lack anlösen.

LAGERUNG

Frostempfindlich	nein
Empfohlene Lagertemperatur	10 bis 25 °C
Haltbarkeit	18 Monate in Originalverpackung

Nie über 50 °C erwärmen !!

Haftungsausschluss**Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet

Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit © gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany

Phone: +49-211-797-0

www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

A-1030 Wien, Austria

Phone: +43-1711-040

www.henkel.com

Henkel & Cie AG

CH-4133 Pratteln, Switzerland

Phone: +41-61-825-7000

www.henkel.com