Technický list

LOCTITE® AA F246™

Původní název LOCTITE® F246™
ledna 2015

Popis výrobku

LOCTITE® AA F246™ má následující vlastnosti:

Technologie	Akrylát
Chemický typ	Modifikovaný methakrylát ester
Vzhled (nevytvrzený)	Slámově žlutá až hnědá kapalina[LMS]
Složky	Jednosložkový
Viskozita	Vysoká
Vytvrzení	S aktivátorem
Aplikace	Lepení

LOCTITE® AA F246™ je jednosložkové, houževnaté lepidlo s vysokou pevností. Je to produkt na bázi akrylátu s aktivátorem, určený pro konstrukční lepení. Vytvrzuje rychle za pokojové teploty po sesazení lepených dílů těsně k sobě.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Měrná hmotnost při 25 °C	1,0
Viskozita, Brookfield - RVT, 25 °C, Pa·s:	
Vřeteno 6, rychlost 10 ot/min.	17,0 až 35,0[LMS]
Teplotní stabilita, 82°C, hodin	≥3[LMS]
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	

PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

Doba fixace

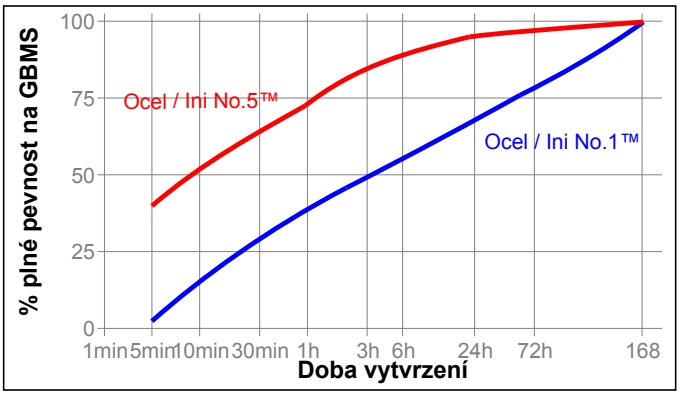
Doba fixace je definována jako čas potřebný k získání pevnosti ve smyku 0.1 N/mm² .:

Doba fixace, ISO 4587, minut:

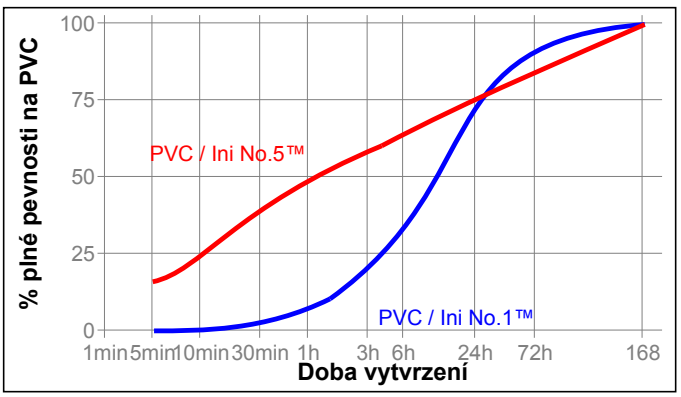
Nízkouhlíkatá otryskaná ocel, aktivováno pomocí Aktivátor Ini No.5™	≤5[LMS]
PVC, aktivováno pomocí Aktivátor Ini No.5™	≤5

Rychlost vytvrzení dle materiálu

Rychlost vytvrzení závisí na lepeném materiálu. Graf níže ukazuje závislost pevnosti ve smyku na čase naotryskané nízkouhlíkaté oceli v porovnání pro různé materiály, zkoušeno v souladu s ISO 4587.
Aktivátor Ini No.1™ nebo Ini No.5™ nanesen na jednu plochu

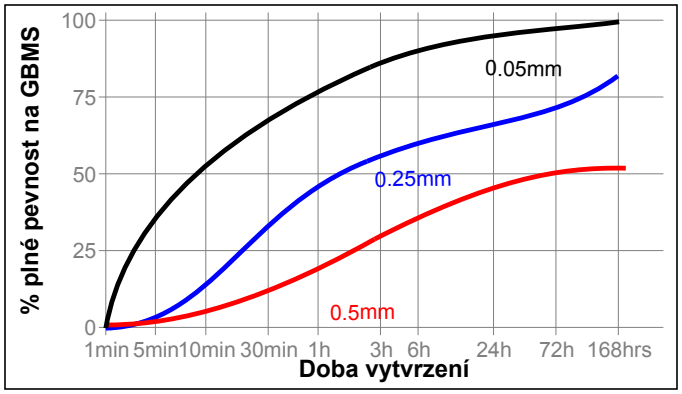


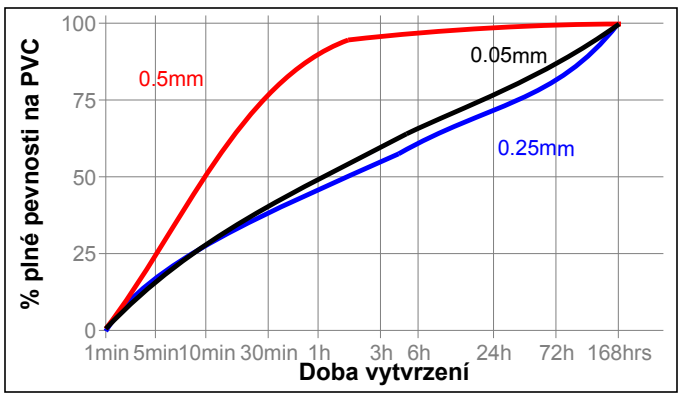
Graf níže zobrazuje vývoj pevnosti v závislosti na čase na přeplátovaných vzorcích z PVC , testováno dle ISO 4587
Aktivátor Ini No.1™ nebo Ini No.5™ nanesen na jednu plochu



Rychlost vytvrzení dle spáry.

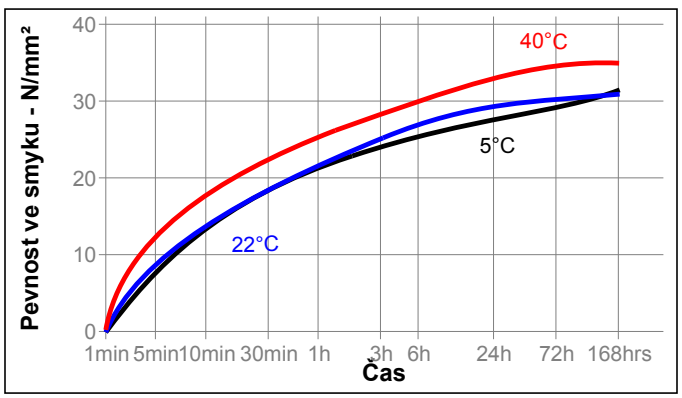
Rychlost vytvrzení závisí na velikosti spáry. Následující graf ukazuje závislost pevnosti ve smyku na čase na přeplátovaných vzorcích z otryskané nízkouhlíkaté oceli a z PVC při různě velkých spárách, zkoušeno v souladu s ISO 4587. (Aktivátor Ini No.5™ nanesen na jednu stranu).





Rychlost vytvrzení v závisloti na teplotě

Graf níže ukazuje vývoj pevnosti ve smyku na vzorcích z otryskané oceli s použitím aktivátoru LOCTITE® Activator Ini No. 5™ při různých teplotách, testováno dle ISO 4587



TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Adhezní vlastnosti

Vytvrzováno po dobu 168 hodin22 °C, Aktivátor Ini No.5™ na 1 straně

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

Otryskaná nízkouhlíkatá ocel (GBMS)	N/mm² (psi)	33 (4 760)
Nerezová ocel	N/mm² (psi)	16 (2 250)
Hliník	N/mm² (psi)	19 (2 780)
ABS	N/mm² (psi)	6,1 (880)
PVC	N/mm² (psi)	11 (1 600)
Polykarbonát	N/mm² (psi)	4,6 (670)
PMMA	N/mm² (psi)	5,1 (740)

"T" Pevnost v loupání, ISO 11339:

hliník (otryskaný)	N/mm² (psi)	4,5 (650)

Vytvrzováno po dobu 24 hodin22 °C, Aktivátor Ini No.1™ na 1 straně

Pevnost ve smyku, ISO 4587,

Otryskaná nízkouhlíkatá ocel (GBMS)	N/mm² (psi)	≥15[LMS] (2 180)
PVC	N/mm² (psi)	2,2 (360)

"T" Pevnost v loupání, ISO 11339:

hliník (otryskaný)	N/mm² (psi)	≥4[LMS] (580)

TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

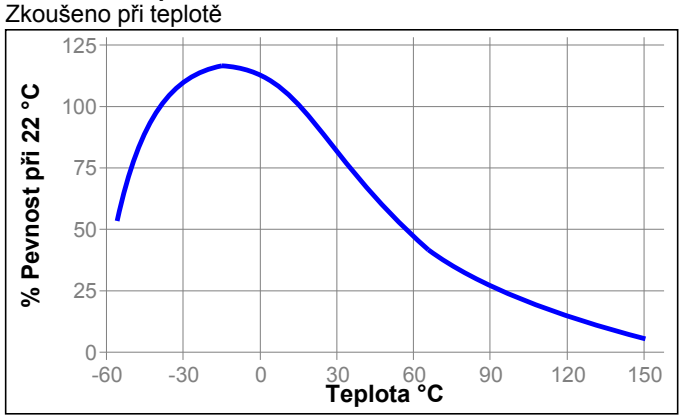
Vytvrzeno po dobu 1 týden22 °C, aktivátor Ini No. 5™ na 1 straně

Pevnost ve smyku, ISO 4587 N/mm² :

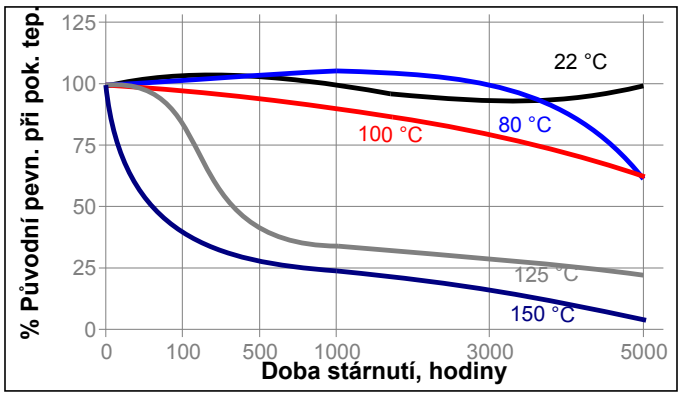
Nízkouhlíkatá ocel (otryskaná)

Pevnost za tepla

Zkoušeno při teplotě



Stárnutí za tepla
Stárnutí při uvedené teplotě a zkoušeno při 22 °C



Odolnost proti chemikáliím a rozpouštědlům
Stárnutí za uvedených podmínek a zkoušeno při teplotě 22°C

		% původní pevnosti			
Prostředí	**°C**	**100 h**	**1000 h**	**3000 h**	**5000 h**
Aceton	22	79	73	34	2
Kapalina do automatických převodovek	22	100	92	71	88
98% RV	40	88	64	53	55
Motorový olej (MIL-L-46152)	22	99	73	79	77
Roztok soli ve vodě, 7.5%	22	73	84	83	69
Bezolovnatý benzín	22	92	77	39	7
Voda	60	71	66	64	45
Voda	90	62	49	35	39
Voda/glykol 50/50	87	65	73	42	39

Pevnost ve smyku na materiálu: Nerezová ocel

		% původní pevnosti			
Prostředí	**°C**	**100 h**	**1000 h**	**3000 h**	**5000 h**
Kyselina octová, 10%	22	100	79	74	83
Hydroxid sodný, 4%	22	69	68	13	6

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Pokyny pro použití

1. Pro co nejlepší výsledek lepení by měly být lepené povrchy čisté a odmaštěné.
2. Pro zajištění rychlého a spolehlivého vytvrzení by měl být Aktivátor Ini No.1™ nebo Ini No.5™ nanesen na jednen z lepených povrchů a produkt na druhý. Součásti by měly být sestaveny během 15 minut.
3. Doporučená velikost spáry je 0.1 mm. Pokud je spára větší (maximálně do 0.5 mm), nebo je požadováno rychlejší vytvrzení, měl by být Aktivátor Ini No.1™ nebo Ini No.5™ nanesen na oba povrchy. Součásti je pak třeba sestavit neprodleně (během 1 minuty).
4. Přetok produktu může být otřen pomocí organického rozpouštědla.
5. Spoj by měl být pevně sevřen, dokud produkt nezačne sám fixovat.
6. Před uvedením slepené sestavy do provozního zatížení je třeba nechat produkt řádně vytvrdnou pro získání plné pevnosti (typicky 24 až 72 hodin po sestavení v závislosti na velikosti spáry, materiálu a podmínek prostředí).

Materiálová specifikace Loctite[LMS]
LMS je zavedena od 3. června 2012. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality ".

Skladování
Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.
Optimální podmínky skladování:
8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Převody
(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně

doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.
Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.
Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.
Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.
V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.
Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka
Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 0.2