

Teroson MS 9380

června 2014

Popis výrobku

Teroson MS 9380 má následující vlastnosti:

Technologie	Silanem modifikovaný polymer
Typ produktu	Lepidlo
Složky	Jednosložkový
Vytvrzení	Vlhkostí
Aplikace	Sestavování dílů
Vzhled	Bílý, Šedý, Černý
Konzistence	Pasta, Tixotropní
Zápach	Charakteristický

Teroson MS 9380 je jednosložkové nestékavé lepidlo vysoké viskozity, vyrobené na bázi silanem modifikovaného polymeru, které vytvrzuje vlivem vlhkosti na trvale pružný materiál. Doba vytvoření povrchové kůžičky a doba vytvrzení závisí na vlhkosti a na teplotě. Konečné vytvrzení také závisí na tloušťce vrstvy. Při zvýšené teplotě a vlhkosti se doba vytvrzení zkracuje, naopak nízká teplota a nízká vlhkost proces vytvrzení zpomalí. Teroson MS 9380 neobsahuje rozpouštědla, isokyanáty, silikon a PVC. Má velmi dobrou adhezi k mnoha různým materiálům. Tento produkt rovněž vykazuje dobrou odolnost vůči UV záření a proto může být použit při aplikacích jak v interiéru, tak v exteriéru. Teroson MS 9380 umožňuje urychlení vytvrzení jako dvousložkový materiál.

Oblast použití:

Teroson MS 9380 se používá v následujících aplikacích: Pružné lepení kovů a plastů, jako je lepení výplní, panelů, střešních plechů při výrobě vozidel a karavanů. Pružné vnitřní i vnější těsnění spojů a švů v těchto oblastech: karosérie automobilů, karavany, železniční vany, kontejnery a obecně kovové konstrukce, v elektroprůmyslu, při výrobě klimatizací a ventilací

TECHNICKÉ ÚDAJE

Měrná hmotnost, g/cm ³ :	přibližně 1.45
Nestékavost:	nestéká (DIN profil 15 mm)
Doba vytvoření povrchové kůžičky, min*:	přibližně 4 až 10
Rychlost vytvrzení, mm/24 hod.:	přibližně 3
Tvrdost Shore-A (ISO 868, Tvrdoměr A):	přibližně 70
Pevnost v tahu (dle ISO 37), MPa:	přibližně 4.0
Prodloužení při přetržení (dle ISO 37, rychlost 200 mm/min), %:	přibližně 120
Napětí při 100 % prodloužení (dle ISO 37), MPa:	přibližně 3.2
Změna objemu (dle DIN 52451), %:	<2
Pevnost v tahu (dle ISO 4587), MPa:	2.0
Materiály:	AlMg1SiCu, AlMg2.5
Tloušťka vrstvy, mm:	2
Rychlost trhací hlavy, mm/min:	10
Odolnost UV záření:	bez viditelných změn

UV zdroj:

Vzdálenost od vzorku, cm:	Osram Vitalux 300W, suché UV 25
Doba trvání testu, týdny:	6
Teplota při aplikaci, °C:	5 až 40
v rozsahu pracovních teplot, °C:	-40 až +100
Krátkodobě (do 1 hod.), °C:	120
* ISO 291 standardní klima:	23°C, 50% relativní vlhkost vzduchu

Pokyny pro použití

Před použitím:

Dříve než použijete tento produkt je nezbytné seznámit se s **Bezpečnostním listem** pro informace o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. U chemických produktů jsou relevantní upozornění povinně označena na etiketě obalu a měl by na ně vždy brán zřetel.

Úprava povrchu před lepením:

Všechny lepené povrchy musí být čisté, suché a dobře odmaštěné. V závislosti na povrchu může být někdy nutné jeho zdrsnění nebo použití primeru pro zlepšení adheze. Při výrobě plastů se často používají separátory, které mohou uplét na povrchu dílů. Proto je třeba před lepením plastů dokonale vyčistit lepené povrchy i s ohledem na možné zbytky separátorů. Rovněž při lepení lakovaných ploch je třeba s ohledem na velkou různorodost barev a laků udělat nejprve zkoušky před vlastním lepením. Pro čištění použijte čistič Teroson FL, Terostat 450 nebo jiný vhodný čistič z portfolia Henkel. Při lepení citlivých plastů jako je PMMA (plexisklo) nebo PC (Makrolon nebo Lexan) je třeba vzít do úvahy jejich sklon k praskání pod napětím. Před vlastním lepením je nezbytné udělat zkoušku. Produkt nemá adhezi k plastům, jako je polyethylen, polypropylen a PTFE (Teflon®). I u dalších materiálů doporučujeme udělat vlastní zkoušky.

Aplikace:

Nanášení z kartuše 290 ml se provádí buď ruční nebo vzduchovou pistolí Teroson. Z plastových obalů, tzv. salámů v balení (310 a 570 ml) odpovídající ruční nebo vzduchovou pistolí. V případě vzduchové pistole je doporučený tlak vzduchu 2 až 3 bar. Nízká teplota materiálu vede ke zvýšení viskozity a snížení rychlosti vytlačování. Tomu je možné předejít ponecháním produktu po určitou dobu před aplikací v místě s pokojovou teplotou. Teroson MS 9380 je možné rovněž dávkovat z hoboků nebo sudů pomocí vysokotlakého čerpadla s tlačnou deskou.

Čištění:

Pro čištění dílů a zařízení zašpiněných nevytvrzeným produktem Teroson MS 9380 doporučujeme použít čistič Teroson A, D nebo Teroson FL+.

Reference 0.0

SKLADOVÁNÍ

Nebezpečí zmrznutí	Ne
Doporučená teplota skladování, °C	10 až 25
Skladovatelnost (v neotevřeném originálním 12 obalu), měsíce	

Další informace:

Zřeknutí se:

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.