

Teroson MS 930

února 2014

Popis výrobku

Teroson MS 930 má následující vlastnosti:

Technologie	Silanem modifikovaný polymer
Typ produktu	Těsnící tmel
Složky	Jednosložkový
Vytvrzení	Vlhkostí
Aplikace	Sestavování dílů
Vzhled	Bílý, Šedý, Černý
Konzistence	Pasta, Tixotropní
Zápach	Charakteristický

Teroson MS 930 je jednosložkový produkt pro těsnění na bázi silanem modifikovaného polymeru, vhodný pro dávkování z pistole. Vytvrzuje vzdušnou vlhkostí na trvale pružný produkt. Doba vytvoření povrchové kůžičky a doba vytvrzení závisí na vlhkosti a na teplotě. Konečné vytvrzení také závisí na tloušťce vrstvy. Při zvýšené teplotě a vlhkosti se doba vytvrzení zkracuje, naopak nízká teplota a nízká vlhkost proces vytvrzení zpomalí. Teroson MS 930 neobsahuje rozpouštědla, izokyanáty, silikony ani PVC. Poskytuje dobrou adhezi k celé řadě materiálů a je kompatibilní s vhodnými laky. Tento produkt rovněž vykazuje dobrou odolnost vůči UV záření a proto může být použit při aplikacích jak v interiéru, tak v exteriéru. Teroson MS 930 umožňuje urychlení vytvrzení jako dvousložkový materiál. Prohlédněte si zvlášť technické listy produktů řady 2K MS polymery.

Oblast použití:

Teroson MS 930 se používá v následujících aplikacích: těsnění švů a spojů u automobilových karosérií, při výrobě železničních vagonů a kontejnerů, při stavbě lodí, u různých kovových konstrukcí, při výrobě elektropotřebičů, plastových dílů, při výrobě klimatizací, pro dotěsnění skel u konvenčních vozidel mezi pryžovým profilem a sklem (dobrá adheze na různé druhy pryží, dokonce i na bázi EPDM), pro lepení podlahových krytin při výrobě autobusů a pod.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Měrná hmotnost, g/cm ³ :	přibližně 1.5
Odolnost vůči roztékání:	neroztéká se (DIN profil 15 mm)
Doba vytvoření povrchové kůžičky, min*:	přibližně 10 až 40
Rychlost vytvrzení, mm/24 hod.:	přibližně 4
Tvrdość Shore-A (ISO 868, Tvrdoměr A):	přibližně 30
Pevnost v tahu (dle ISO 37), MPa:	přibližně 0.9
Prodloužení při přetržení (dle ISO 37, rychlost 200 mm/min), %:	přibližně 250
Napětí při prodloužení 100 % (dle ISO 37), MPa:	0,6
Změna objemu (dle DIN 52451), %:	<2
Odolnost UV záření:	bez viditelných změn
UV zdroj:	Osram Vitalux 300W,

Vzdálenost od vzorku, cm:	suché UV 25
Doba trvání testu, týdny:	6
Odolnost UV záření:	bez viditelných změn
UV zdroj:	UV dle DIN 53384-A
Doba trvání zkoušek, týdny:	6
Zkouška tvanivosti za tepla a vlhka **::	vyhověl
Osvědčení IEC 61215/61646 věta 10.13:	
Doba trvání zkoušky, hodiny:	1,000
Teplota při aplikaci, °C:	5 až 40
v rozsahu pracovních teplot, °C:	-50 až +80
Krátkodobě (do 1 hod.), °C:	120
* ISO 291 standardní klima:	23°C, 50% relativní vlhkost vzduchu
**Podmínky zkoušky za tepla a vlhkosti:	85°C, 85% relativní vlhkost

Pokyny pro použití

Před použitím:

Dříve než použijete tento produkt je nezbytné seznámit se s **Bezpečnostním listem** pro informace o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. U chemických produktů jsou relevantní upozornění povinně označena na etiketě obalu a měl by na ně vždy brán zřetel.

Úprava povrchu před lepením:

Všechny lepené povrchy musí být čisté, suché a dobře odmaštěné. V závislosti na povrchu může být někdy nutné jeho zdrsnění nebo použití primeru pro zlepšení adheze. Při výrobě plastů se často používají separátory, které mohou upřít na povrchu dílů. Proto je třeba před lepením plastů dokonale vyčistit lepené povrchy i s ohledem na možné zbytky separátorů. Rovněž při lepení lakovaných ploch je třeba s ohledem na velkou různorodost barev a laků udělat nejprve zkoušky před vlastním lepením. Pro čištění použijte čistič Teroson FL, Terostat 450 nebo jiný vhodný čistič z portfolia Henkel. Při lepení citlivých plastů jako je PMMA (plexisklo) nebo PC (Makrolon nebo Lexan) je třeba vzít do úvahy jejich sklon k praskání pod napětím. Před vlastním lepením je nezbytné udělat zkoušku. Produkt nemá adhezi k plastům, jako je polyethylen, polypropylen a PTFE (Teflon®). I u dalších materiálů doporučujeme udělat vlastní zkoušky.



Aplikace:

Nanášení z kartuše 310 ml se provádí buď ruční nebo vzduchovou pistolí Teroson. Z plastových obalů, tzv. salámů v balení (310 a 570 ml) odpovídající ruční nebo vzduchovou pistolí. V případě vzduchové pistole je doporučený tlak vzduchu 2 až 5 bar. Nízká teplota materiálu vede ke zvýšení viskozity a snížení rychlosti vytlačování. Tomu je možné předejít ponecháním produktu po určitou dobu před aplikací v místě s pokojovou teplotou. Teroson MS 930 je možné rovněž dávkovat z hoboků nebo sudů pomocí vysokotlakého čerpadla s tlačnou deskou. Prohlédněte si pokyny pro dávkování MS produktů Teroson ze sudů a hoboků.

Reference 0.1

Čištění:

Pro čištění dílů a zařízení zašpiněných nevytvrzeným produktem Teroson MS 930 doporučujeme použít čistič Teroson A, D nebo Teroson FL.

SKLADOVÁNÍ

Nebezpečí zmrznutí	Ne
Doporučená teplot skladování, °C	10 až 25
Skladovatelnost (v neotevřeném originálním 12 obalu), měsíce	

Další informace:

Zřeknutí se:

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výroby.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výroby.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratorními, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou