

**TEROSON MS 9120**

duben 2013

**Popis výrobku**

TEROSON MS 9120 má následující vlastnosti:

<b>Technologie</b>	Silanem modifikovaný polymer
Typ produktu	Těsnící tmel
Složky	Jednosložkový
<b>Vytvrzení</b>	Vlhkostí
<b>Aplikace</b>	Sestavování dílů
Vzhled	Bílý, Šedý, Černý
Konzistence	Pastovitý
Zápach	Bez zápachu

TEROSON MS 9120 je jednosložkový produkt na bázi silanem modifikovaného polymeru určený pro nanášení pomocí pistole. Vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí na trvale pružnou měkkou hmotu. Doba vytvoření povrchové kůžičky a doba vytvrzení závisí na vlhkosti a na teplotě. Konečné vytvrzení také závisí na tloušťce vrstvy. Při zvýšené teplotě a vlhkosti se doba vytvrzení zkracuje, naopak nízká teplota a nízká vlhkost proces vytvrzení zpomalí. TEROSON MS 9120 je bez zápachu, neobsahuje ředidla, isokyanáty, silikony ani PVC. Poskytuje dobrou adhezi na celou řadu různých materiálů a je kompatibilní s vhodnými nátěry a laky. TEROSON MS 9120 poskytuje pevnost nezbytnou pro pružné těsnění. Vlastnosti produktu jsou zachovány při teplotách v opravárenských pecích (max. 100°C). TEROSON MS 9120 nevykazuje žádné smrštění a proto se při podmínkách v peci neprojevuje žádné přídavné napětí. Dokud nanesený TEROSON MS 9120 nevytverdne, umožňuje bodové svařování. Toto těsnění rovněž vykazuje dobrou odolnost vůči UV záření a tak je možné používat ho v interiéru i při venkovních aplikacích.

**Oblast použití:**

TEROSON MS 9120 se používá v následujících aplikacích: Těsnění švů a svarů v následujících oblastech: oprava vozidel, oprava karosérií, výroba železničních vozidel, kontejnerů a stavebních strojů.

**TECHNICKÉ ÚDAJE**

Barva:	bílá, šedá, černá
Zápach:	téměř bez zápachu
Konzistence:	pastá
Měrná hmotnost, g/cm <sup>3</sup> :	přibližně 1.5
Vytvoření povrchové kůžičky, min*:	přibližně 8

**Různé:**

Způsob vytvrzení:	vzdušnou vlhkostí
Rychlost vytvrzení, mm/24 hod.*:	přibližně 3
Tvrdość Shore-A (DIN 53505):	přibližně 50
Pevnost v tahu (dle DIN 53504), přibližně 2,5 MPa:	
Prodloužení při přetržení (v souladu s DIN 53504), %:	přibližně 250
Změna objemu (dle DIN 52451), %:	<2
Teplota při aplikaci, °C:	5 až 40
Kompatibilita s barvami:	podmíněně přelakovatelný (více viz vlastnosti při lakování)
Rozpětí provozních teplot, °C:	-30 až 100
Krátkodobá expozice (do 3 h), °C:	110
* DIN 50014 standardní klima:	23°C, 50% relativní vlhkost vzduchu

**Pokyny pro použití****Před použitím:**

Dříve než použijete tento produkt je nezbytné seznámit se s **Bezpečnostním listem** pro informace o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. U chemických produktů jsou relevantní upozornění povinně označena na etiketě obalu a měl by na ně vždy brán zřetel.

**TEROSON MS 9120**

duben 2013

**Adheze:**

Dobrá adheze na kovové plechy (odmaštěný kovový povrch, fosfátované, galvanicky pokovené nebo lakované); na nerezovou ocel, mosaz, hliník (neošetřený, eloxovaný nebo lakovaný); PC, polyester; při použití na thermoplastic blend trials are recommended, roughening of the surfaces will result in an increase of adhesion in any case.

Produkt nemá adhezi na PE, PP, PTFE (např. Teflon ®) a PMMA (např. Perspex ®). U materiálů, které nebyly zmíněny, je třeba udělat zkoušky.

**Úprava povrchu před lepením:**

Lepené povrchy musí být suché, čisté, zbavené olejů a mastnoty. Pro předúpravu je vhodný TEROSON VR 20.

**Aplikace:**

TEROSON MS 9120 se nanáší přímo z kartuše s použitím vhodné ruční nebo vzduchové pistole. Nízká teplota materiálu vede ke zvýšení viskozity a pomalejšímu vytlačování. Proto doporučujeme před aplikací nechat materiál nějaký čas ohřát, aby získal pokojovou teplotu cca 23°C. Pokud jsou lepené díly příliš studené, může dojít ke kondenzaci vlhkosti na povrchu. Tomu je třeba zabránit ponecháním dílů nějaký čas při pokojové teplotě.

**Tip na základě našich praktických zkušeností:**

TEROSON MS 9120 může sloužit jako výplňový materiál při použití stříkatelného těsnění švů Teroson MS 9320 pokud jsou spoje příliš hluboké. Teroson MS 9320 nastříkejte mokřý do mokrého na TEROSON MS 9120.

**Čištění:**

Pro čištění nanášecího zařízení a povrchů od nevytvrzeného produktu TEROSON MS 9120 doporučujeme použít čistič TEROSON FL+. Vytvrzený materiál je možné odstranit pouze mechanicky.

**Schopnost přelakování:**

TEROSON MS 9120 může být přelakován způsobem mokřý do mokrého běžnými 1K nebo 2K barvami, včetně těch, které jako ředidlo obsahují alkohol. Vytvrzení tímto přelakováním není znemožněno, ale pouze zpomaleno.

2K-PUR/akrylátové barvy vykazují nejlepší výsledky, pokud je nátěr udělán před plným vytvrzením. Pro optimální adhezi by měl být nátěr proveden maximálně do tří dnů od nanesení produktu. Po plném vytvrzení musí být povrch lepidla vhodně upraven, podobně jako při lakování plastů. Při použití alkydových pryskyřic se může projevit zpomalení zasychání (doporučujeme udělat zkoušky). U některých typů 2K metalických barev s dvojitou vrstvou se může za nepříznivých podmínek projevit selhání adheze (doporučujeme udělat zkoušky s primerem na plasty od výrobců barev). Při použití určitých odlakovačů, které obsahují silikon, může dojít k selhání adheze také.

**INekompatibilita:**

TEROSON MS 9120 není kompatibilní s nevytvrzenými materiály na bázi 1K-polyuretanu. PU produkty musí být řádně vytvrzeny v celém objemu před nanesením TEROSON MS 9120. TEROSON MS 9120 by měl být plně vytvrzený před aplikací povlaku TEROSON WT R 2000 BK AQU. Materiál by rovněž neměl být ošetřen systémy, které obsahují aromatická rozpouštědla, jako například TEROSON SB S 3000 nebo TEROSON RB R 2000 HS neboť to může způsobit částečné rozpuštění nebo nabobtnání těsnění.

**SKLADOVÁNÍ****Doba skladovatelnosti:**

Nebezpečí zmrznutí	Ne
Doporučená teplota skladování, °C	10 až 25
Doba skladovatelnosti	12 měsíců

**TEROSON MS 9120**

duben 2013

**Disclaimer**

**Poznámka:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost:** Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

**Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratorfemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

**Ochranná známka**

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

**Henkel AG & Co. KGaA**

D-40191 Düsseldorf. Germany  
Phone: +49-211-797-0  
www.henkel.com

**Henkel Central Eastern Europe GmbH**

A-1030 Wien. Austria  
Phone: +43-1711-040  
www.henkel.com

**Henkel & Cie AG**

CH-4133 Pratteln. Switzerland  
Phone: +41-61-825-7000  
www.henkel.com

